

WÄRMELEITWERT
(W/m·°K)

ISO 22007-2

ASTM E1530

2,0 | **2,5**
elektrisch isolierend



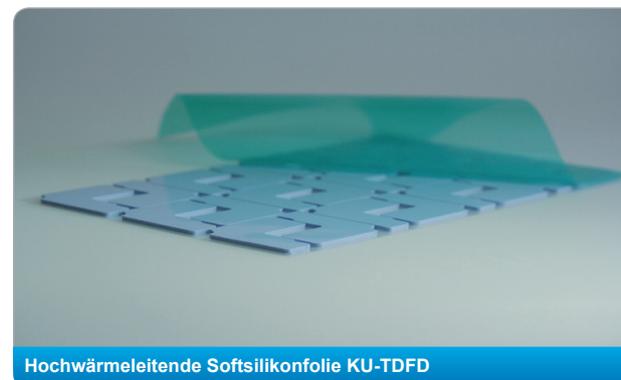
The Heatmanagement
Company

Hochwärmeleitende Softsilikonfolie KU-TDFD

HEATPAD® KU-TDFD ist eine mit wärmeleitender Keramik gefüllte Softsilikonfolie mit hoher Wärmeleitfähigkeit, außerordentlich hoher Elastizität und hoher elektrischer Durchschlagsfestigkeit. Der thermische Gesamtübergangswiderstand wird durch dieses Material sehr stark reduziert. Durch die erstklassige Kombination von mechanischen und thermischen Eigenschaften sowie von Qualität und Preis eignet sich das Material für ein sehr breites Spektrum von Anwendungen. KU-TDFD gibt es ein- und beidseitig selbsthaftend.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe thermische Leitfähigkeit
- Hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit
- Außerordentlich hohe Elastizität und Flexibilität
- Sehr gute mechanische Dämpfungseigenschaften
- Einfache, schnelle und prozesssichere Verarbeitung
- Nicht brennbar nach UL 94 VO (FileNr: E337894)



Hochwärmeleitende Softsilikonfolie KU-TDFD

Alle Angaben erfolgen
ohne Gewähr.

Die Abbildungen weichen
z.T. vom Original ab.

Technische Änderungen
vorbehalten.

FOLIENTYP	KU-	TDFD 50	TDFD 100	TDFD 200	TDFD 300
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN					
Material		Softsilikon			
Füllstoff		Wärmeleitende Keramik			
Farbe		Hellblau			
Materialdicke	mm	0,5 ^{-0,1 bis +0,1}	1,0 ^{-0,1 bis +0,1}	2,0 ^{-0,2 bis +0,2}	3,0 ^{-0,3 bis +0,3}
Dichte	g/cm ³	2,7			
Ausgasung (LMW Siloxane)	ppm	$\sum D3 - D10 = 2 / \sum D11 - D20 = 8$			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Härte (Shore A)		8,5			
Härte (Shore 00)		73			
Zugfestigkeit	MPa	0,15			
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN					
Durchschlagfestigkeit	V/AC	5000	10000	20000	30000
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ωcm	$1,0 \times 10^{13}$	$1,0 \times 10^{13}$	$1,0 \times 10^{13}$	$1,0 \times 10^{13}$
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Thermische Leitfähigkeit (ASTM E1530)	W/mK	2,5			
Thermische Leitfähigkeit (ISO 22007-2)	W/mK	2,0			
Wärmeübergangswiderstand (inch ²)	°C/W	0,28	0,49	0,89	1,2
Betriebstemperatur	°C	-60 bis +180			

Stand: 11.06.2014