WÄRMELEITWERT
(W/m·°K)
5,0
elektrisch isolierend

Kunze
The Heatmanagement Company

Thermosilikonfolie KU-BG

HEATPAD® KU-BG ist eine glasfaserverstärkte, mit außerordentlich gut wärmeleitendem Bornitrid gefüllte Silikonfolie. Durch ihre sehr weiche Oberfächenbeschaffenheit passt sich das Material sehr gut an die Kontaktfächen an, wodurch der thermische Kontakt- und somit der thermische Gesamtübergangswiderstand minimiert werden. Sie erfüllt damit höchste technische Anforderungen, die an ein Interface-Material gestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Extrem hohe thermische Leitfähigkeit
- Minimaler thermischer Gesamtübergangswiderstand
- Mechanische Stabilität durch Glasfaserverstärkung
- Sehr fexibel
- Saubere, schnelle und prozesssichere Montage
- Keine Wärmeleitpaste erforderlich
- Nicht brennbar nach UL 94 V0 (FileNr: E337894)

Thermosilikonfolie KU-BG

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Die Abbildungen weichen z.T. vom Original ab.

Technische Änderungen vorbehalten.

FOLIENTYP	KU-	BG20	BG30	BG45	BG80
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN					
Material		Silikon mit Glasfaserverstärkung			
Füllstoff		Wärmeleitende Keramik (Bornitrid)			
Farbe		Weiß			
Materialdicke	mm	0,2 -0,05 bis +0,05	0,3 -0 bis +0,1	0,45 -0,05 bis +0,05	0,8 +0,1 bis -0
Dichte	g/cm³	1,5	1,5	1,5	1,5
Ausgasung (LMW Siloxane)	ppm	∑ D3 - D10 = <10			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Zugfestigkeit	Mpa	51,0	50,0	49,0	14,0
Reißfestigkeit	kN/m	197	223	209	54
Härte (Shore A)		85	85	85	85
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN					
Durchschlagspannung (Spannungsrampe) [1]	V (AC)	7000	12000	16000	21000
Durchschlagspannung (Spannungsstufen) [2]	V (AC)	2000	5000	7000	12000
Dielektrizitätskonstante (1kHz)		3,0	3,1	2,9	2,9
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ωm	$8{,}0 \times 10^{12}$	$10{,}0 \times 10^{12}$	$9{,}0 \times 10^{12}$	$11{,}0 \times 10^{12}$
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Thermische Leitfähigkeit	W/mK	5,0	5,0	5,0	5,0
Wärmeübergangswiderstand [3] (inch²)	°C/W	0,19	0,25	0,35	0,63
Betriebstemperatur	°C	-60 bis +200	-60 bis +200	-60 bis +200	-60 bis +200

[1] Spannungsrampe 1000 V / s

[2] Stufenweise Spannungserhöhung bis zum Spannungsdurchschlag

[3] Erhöhung des thermischen Widerstandes um ca. 0,1 °C / W bei Haftschicht

Stand: 17.11.2010

Kunze Folien GmbH · Raiffeisenallee 12a · 82041 Oberhaching · Tel: +49 (0) 89 66 66 82 -0 · Fax: +49 (0) 89 66 66 82 -10
sales@heatmanagement.com · www.heatmanagement.com